

# Napf-Marathon 2025

## Ergebnisse

### Team-Marathon Damen

Rang	Name	Verein	Zeit	Abstand	min/km	Startnr	Overall
1.	Jaus Claudia + Dadmal Nathalie		<b>4:36:24</b>	--	6:33	1104	15.
2.	Kaufmann Simone + Flück Kathrin	OLV Langenthal	<b>4:43:34</b>	+7:10	6:43	1106	19.
3.	Rentsch Sandra + Ryser Rahel		<b>4:53:01</b>	+16:37	6:56	1116	22.
4.	Matter Nadine + Freund Anja		<b>5:19:43</b>	+43:19	7:34	1113	28.
5.	Sónyák-Urr Laura + Garcia-Toth Orsolya		<b>5:29:59</b>	+53:35	7:49	1123	30.

#10 Teilnehmende